№ изм.	1	2	3	4
№ изв.	6822	8781	10421	11136

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 1470

УДК 629.7.02

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11290-73, ОСТ 1 11291-73, ОСТ 1 11292-73, ОСТ 1 11293-73, ОСТ 1 11294-73

КОЛОНКИ

Конструкция и размеры

На 26 страницах

Проверено в 1982 г.

Срок действия продлен до 01.01.88

Срок действия продлен до 01.01.90

Срок действия продлен до 01.01.96

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 11 сентября 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на колонки, предназначенные для крепления плат и оснований в приборах.

Стандарт устанавливает 2 типа колонок в 11 исполнениях:

- тип 1 – колонки центрирующие исполнения 1, 2 и 3;
- тип 2 – колонки стяжные исполнения 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8.

ВВ КПС-3383

Издание официальное ГР 2791 от 14.11.73

Перепечатка воспрещена

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

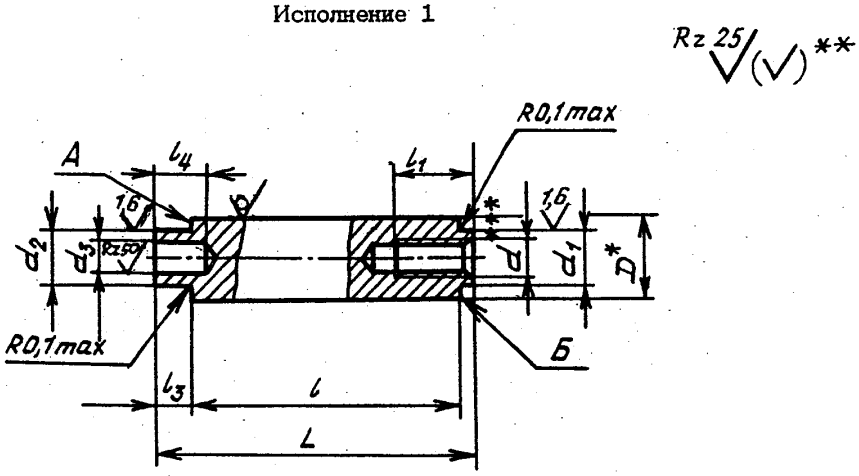
2. Конструкция и размеры колонок типа 1 должны соответствовать указанным:

– для исполнения 1 – на черт. 1 и в табл. 1;

– для исполнения 2 – на черт. 2 и в табл. 2;

– для исполнения 3 – на черт. 3 и в табл. 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Типоразмер	D	d	d1	d2	d3	l		l1	l3	l4	L		Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	
			f9	u8	H12			+1,0 –0,5	H11	+0,50 –0,25			
1	5	M2	3	3	2	5	–0,025	4	2	3	8	–0,20	0,74
2						6					9		0,89
3						7	–0,030				10		1,05
4						8					11		1,20
5						9					12		1,36
6						10					13		1,53
7						11	–0,035				14	–0,24	1,67
8						12					15		1,81
9						13					16		1,96
10						14					17		2,11

* Размер для справок.

** Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности $\frac{1,6}{(\surd)}$. Для резьбовых поверхностей шероховатость поверхности $\frac{Rz25}{}$.

*** Для типоразмеров 1–8, 26, 29, 30 допускается сверление сквозного отверстия под резьбу и след резьбообразующего инструмента на поверхности d_3.

№ изм. 2 4 | № изв. 8781 11136

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

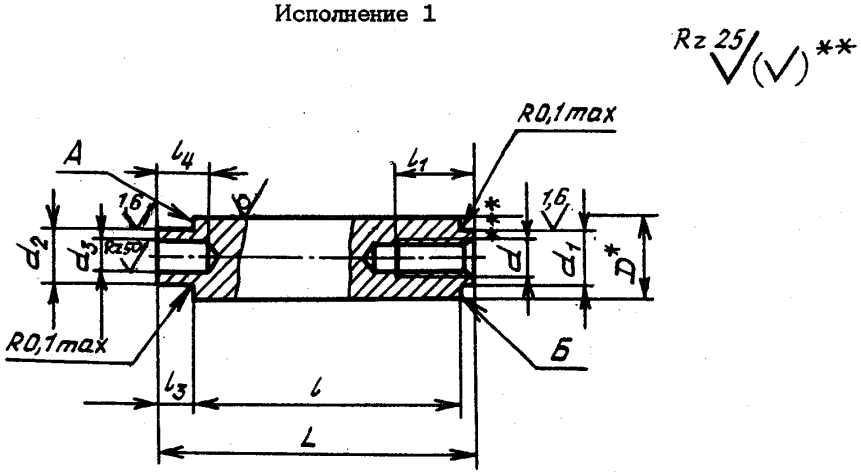
2. Конструкция и размеры колонок типа 1 должны соответствовать указанным:

– для исполнения 1 – на черт. 1 и в табл. 1;

– для исполнения 2 – на черт. 2 и в табл. 2;

– для исполнения 3 – на черт. 3 и в табл. 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Типоразмер	D	d	d_1 Пред. откл. f9	d_2 Пред. откл. u8	d_3 Пред. откл. H12	l Номин.	l Пред. откл.	l_1 Пред. откл. +1,0 −0,5	l_3 Пред. откл. H11	l_4 Пред. откл. +0,50 −0,25	L Номин.	L Пред. откл.	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
1	5	M2	3	3	2	5	−0,025	4	2	3	8	−0,20	0,74
2						6					9		0,89
3						7	−0,030				10		1,05
4						8					11	−0,24	1,20
5						9					12		1,36
6						10					13		1,53
7						11	−0,035				14		1,67
8						12					15		1,81
9						13					16		1,96
10						14					17		2,11

* Размер для справок.

** Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6 (√). Для резьбовых поверхностей шероховатость поверхности Rz 25 (√).

*** Для типоразмеров 1–8, 26, 29, 30 допускается сверление сквозного отверстия под резьбу и след резьбообразующего инструмента на поверхности d_3.

№ изм. 2 4 | № изв. 8781 11136

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

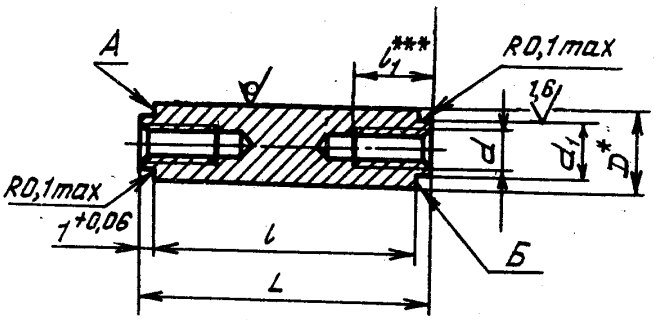
Типоразмер	D	d	d_1	d_2	d_3	l		l_1	l_3	l_4	L		Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	
			F9	u8	H12			+1,0 −0,5	H11	+0,50 −0,25			
11	5	M2	3	3	2	15	−0,035	4	2	3	18	−0,24	2,26
12						16					19	−0,28	2,41
13						17					20		2,56
14	6	M2,5	4	4	2,5	18		6	3	4	22		3,98
15						19	−0,045				23		4,18
16						20					24		4,38
17						21					25		4,63
19						24					28		5,28
20						25					29		5,48
22						28					32	−0,34	6,18
23						30					34		6,58
26		M3				8	−0,030	4	2	3	11	−0,24	1,75
29						11	−0,035				14		2,45
30						12					15		2,65
31						13					16		2,90
32						14					17		3,16
33						15					18		3,36
34						16					19	−0,28	3,56
35						17					20		3,74
41						24	−0,045	6	3	4	28		5,18
42						25					29		5,42
43						26					30		5,65
44						28					32	−0,34	6,12
45						30					34		6,52
50						36	−0,050	8			40		7,82
55						48					52	−0,40	10,48
60						70	−0,060		4		75		15,32

№ изм. 4 | № изв. 11136

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Исполнение 2

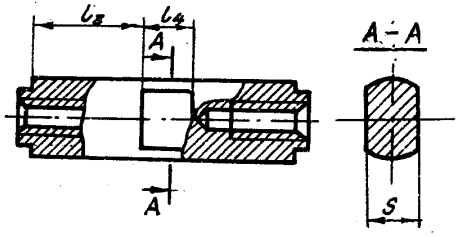


Черт. 2

Rz 25 / (✓) **

Исполнение 3

Остальное – см. черт. 2.



Черт. 3

*Размер для справок.

**Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6 / (✓). Для резьбовых поверхностей и проточки шероховатость поверхности Rz 25 /.

***Для типоразмеров 1–6, 8, 26, 28, 30 $l_1 = L$.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470 | № изм. 4 | № изв. 11136

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470 | № изм. 4 | № изв. 11136

Таблица 2

Размеры, мм

Типо-размер	D	d	d_1		l		l_1	l_3		l_4		L		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 –0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
1	5	М2	3	–0,020	5	–0,025	–	–	–	5	–0,025	7	–0,20	4	0,84
2					6					6		8			0,94
3					7	–0,030				7	–0,030	9			1,09
4					8					8		10			1,22
5					9					9		11	–0,24		1,34
6					10					10		12			1,49
8					12	–0,035	4	4,0	±0,3	4	±0,3	14			1,77
9					13			4,5				15			1,93
10					14			5,0				16			2,10
12					16			6,0				18			2,41
14	6	М2,5	4	–0,025	18	–0,045	6	7,0				20	–0,28	5	3,80
16					20			8,0				22			4,26
18					22			9,0				24			4,78
19					24			10,0				26			5,18
20					25			10,5	±0,4			27			5,36
21					26			11,0				28			5,51
26		М3			8	–0,030	–	–	–	8	–0,030	10	–0,20		1,44
28					10					10		12	–0,24		1,83

АЛМАЗ МЕТИЗ

+7 (495) 647-67-02

almaz-metiz@almaz-metiz.ru

info@almaz-metiz.ru

Перейти на сайт

almaz-metiz.ru

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 1470

№ изм. 4

№ изв. 11136

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	d_1		l		l_1	l_3		l_4		L		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 –0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
30	6	M3	4	–0,025	12	–0,035	–	4,0	±0,3	4	±0,3	14	–0,24	5	2,12
33					15		4	5,5				17			3,20
35					17			6,5				19	–0,28		3,50
36					18		6	7,0				20			3,60
38					20	–0,045		8,0				22			4,10
40					22			9,0				24			4,50
46					32	–0,050	8	14,0	±0,4			34	–0,34		6,65
49					35			15,5				37			7,25
53					42			19,0				44			8,80
54					45			20,5				47			9,47
56					50			23,0				52	–0,40		10,60
59					65	–0,060		30,5				67			13,96
60					70			33,0				72			15,09
62					80			38,0				82	–0,46		17,35

АЛМАЗ МЕТИЗ

+7 (495) 647-67-02

almaz-metiz@almaz-metiz.ru

info@almaz-metiz.ru

Перейти на сайт

almaz-metiz.ru

3. Допуск торцового биения поверхности А относительно общей оси 0,025 мм.

4. Допуск параллельности поверхностей А и Б – 0,025 мм.

5. Допуск соосности поверхности d_1 относительно поверхности d_2 (для исполнения 1) и поверхностей d_1 (для исполнений 2 и 3) 0,016 мм.

14 6. Конструкция и размеры колонок типа 2 должны соответствовать указанным:

– для исполнения 1 – на черт. 4 и в табл. 3;

– для исполнения 2 – на черт. 5 и в табл. 3;

14 – для исполнения 3 – на черт. 6 и в табл. 4;

– для исполнения 4 – на черт. 7 и в табл. 4;

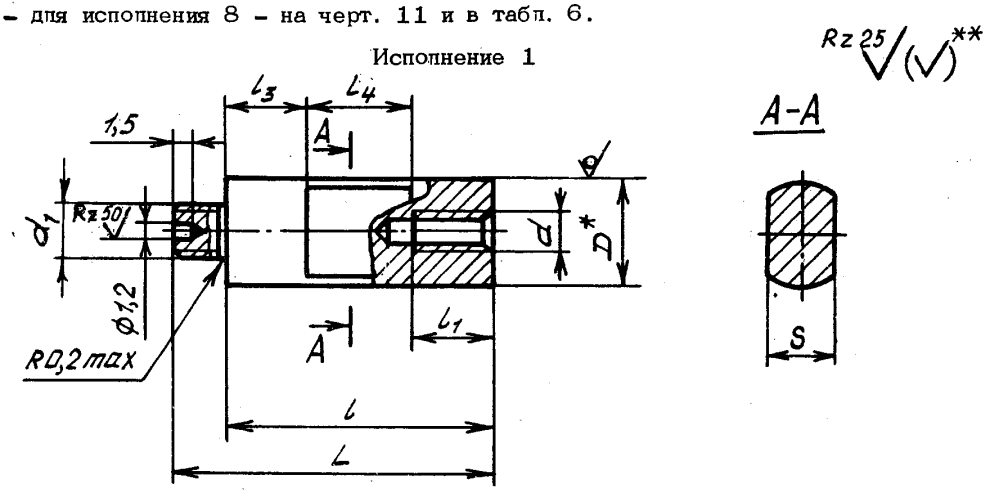
– для исполнения 5 – на черт. 8 и в табл. 5;

– для исполнения 6 – на черт. 9 и в табл. 5;

14 – для исполнения 7 – на черт. 10 и в табл. 6;

– для исполнения 8 – на черт. 11 и в табл. 6.

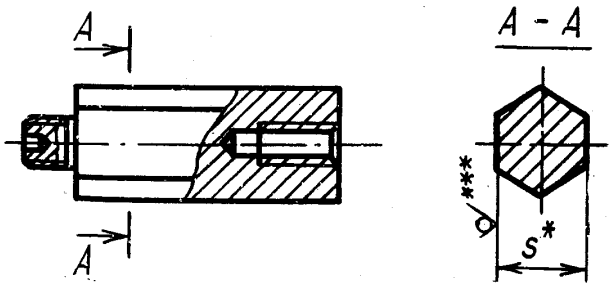
Исполнение 1



Черт. 4

Исполнение 2

Остальное – см. черт. 4



Черт. 5

*Размеры для справок.

**Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6 (√). Для резьбовых поверхностей и проточки шероховатость поверхности Rz 25/.

***Для колонок с размером S, не соответствующим сортаменту, шероховатость поверхности Rz 25/.

№ изм. 2 4 | № изв. 8781 11136 | Инв. № подлинника 1470 | Инв. № дубликата

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Инв. № дубликата		№ изм.	4										
Инв. № подлинника	1470	№ изв.	11136										

Размеры, мм

Таблица 3

Типо-размер	D	d	d_1	l		l_1	l_3		l_4		L		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
				Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 –0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
1	5	M2	M2,5	6	–0,16	4	–	–	6	–0,16	9	–0,20	4	0,90
2				7	–0,20				7	–0,20	10			1,05
3				8					8		11	–0,24		1,21
4				9					9		12			1,36
5				10					10		13			1,51
7				12	–0,24		3	±0,3	6	±0,3	15			1,83
9				14			4		8		17			2,14
10				15							18			2,29
11				16							19	–0,28		2,44
12				17							20			2,60
13	6	M2,5	M3	18		6	5				22		5	3,90
14				19	–0,28						23			4,12
15				20			6				24			4,35
16				21							25			4,57
17				22							26			4,80
18				24			8		10		28			5,18
19				25							29			5,38
20				26							30			5,64
22				30			10				34	–0,34		6,55

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1470

№ изм.	4										
№ изв.	11136										

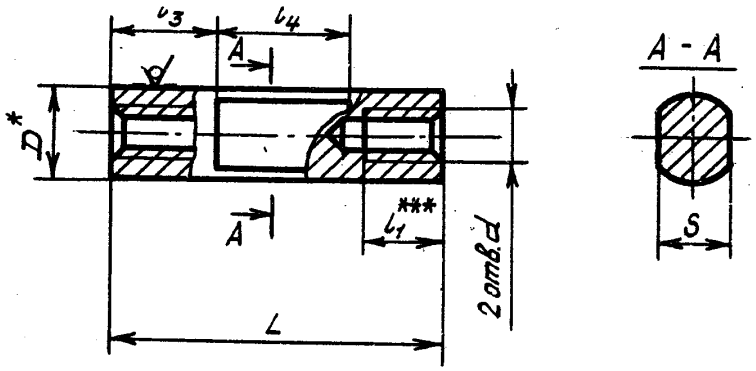
Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Типо-размер	D	d	d_1	l		l_1	l_3		l_4		L		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
				Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 –0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
23	8	M3	M4	6	–0,16	4	–	–	6	–0,16	9	–0,20	7	1,93
24				7	–0,20				7	–0,20	10			2,20
25				8					8		11	–0,24		2,47
26				9					9		12			2,74
27				10					10		13			3,01
30				13	–0,24		3	±0,3	6	±0,3	16			4,34
35				18		6	5		8		22	–0,28		6,08
37				20	–0,28		6		10		24			6,88
44				30			10				34	–0,34		10,62
45				32	–0,34	8					36			12,23
46				33							37			12,99
47				34			12	±0,4	12	±0,4	38			13,34
49				36							40			13,98
50				38							42			15,56
51				40			16		16		44			15,68
54				48							52	–0,40		18,79
55				50							54			19,55
56				55	–0,40		20		20		59			21,56

Исполнение 3

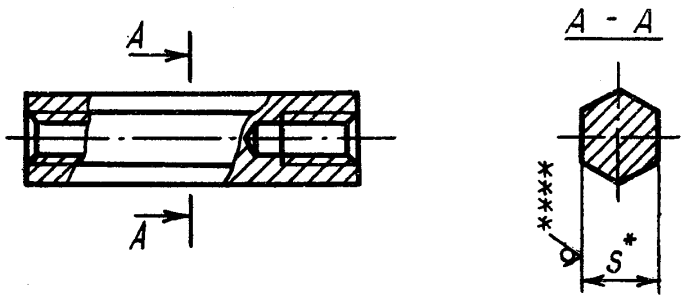
Rz 25/(√)**



Черт. 6

Исполнение 4

Остальное – см. черт. 6



Черт. 7

*Размеры для справок.

**Для копонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6/(√). Для резьбовых поверхностей и проточки шероховатость поверхности Rz 25/.

***Для типоразмеров 1-7, 29-35 $l_1 = L$.

****Для копонок с размером S, не соответствующим сортаменту, шероховатость поверхности Rz 25/.

№ изм. 2 4
№ изв. 8781 11136
Инв. № подлинника 1470
Инв. № дубликата

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Таблица 4

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	L Номин.	L Пред. откл.	l_1 Пред. откл. +1,0 –0,5	l_3 Номин.	l_3 Пред. откл.	l_4 Номин.	l_4 Пред. откл.	S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
1	5	М2	6	–0,16	–	–	–	6	–0,16	4	0,75
2			7	–0,20				7	–0,20		0,88
3			8					8			1,00
4			9					9			1,13
5			10					10			1,25
6			11	–0,24		3	±0,3	6	±0,3		1,38
7			12								1,50
8			13		4						1,75
9			14			4					1,99
10			15					8			2,15
11			16								2,30
12			17								2,45
13			18		6	5					2,70
14			19	–0,28							2,95
15			20			6					3,20
16			21								3,52
17			22								3,76
18			24			8					4,08
19	6	М2,5	18	–0,24		5				5	3,60
20			19	–0,28							3,83
21			20			6					4,06
22			21								4,32
23			22								4,58
24			24			8		10			4,97
25			25								5,16
26			26								5,31
27			28								5,61
28			30			10					6,34
29		М3	6	–0,16	–	–	–	6	–0,16		1,00
30			7	–0,20				7	–0,20		1,20
31			8					8			1,40

№ изм. | 2 | 4
№ изв. | 8781 | 11186
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	L		l_1	l_3		l_4		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 –0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
32	6	М3	9	–0,20	–	–	–	9	–0,20	5	1,52
33			10					10			1,64
34			11	–0,24	4	3	±0,3	6	±0,3		1,84
35			12								2,03
36			13			4					2,36
37			14								2,70
38			15					8			2,95
39			16								3,20
40			17								3,30
41			18		6	5					3,40
42			19	–0,28							3,60
43			20			6					3,80
44			21								4,05
45			22								4,30
46			24			8		10			4,76
47			25								5,00
48			26								5,20
49			28								5,60
50			30								6,10
51			32	–0,34	8	10					6,44
52			33								6,62
53			34			12	±0,4	12	±0,4		6,84
54			35								7,05
55			36								7,27
56			38								7,72
57			40			16		16			8,15
58			42								8,59
59			45								9,27
60			48								9,95
61			50								10,40
62			55	–0,40		20		20			11,40
63			60								12,50
64			65								13,60

№ изм. 2 4
№ изв. 8781 11136

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	l Номин.	l Пред. откл.	l_1 Пред. откл. +1,0 −0,5	l_3 Номин	l_3 Пред. откл.	l_4 Номин	l_4 Пред. откл.	S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
65	6	М3	70	−0,40	8	25	±0,4	20	±0,4	5	14,70
66			75					25			15,90
67			80								17,00
68	7	М4	18	−0,24	6	5	±0,3	8	±0,3	6	3,80
69			19	−0,28							4,10
70			20			6					4,40
71			21								4,70
72			22								5,00
73			24			8		10			5,60
74			25								5,90
75			26								6,20
76			28								6,50
77			30			10					6,80
78			32		10						7,18
79			33								7,50
80			34			12	±0,4	12	±0,4		7,80
81			35								8,10
82			36								8,40
83			38	−0,34							9,10
84			40			16		16			9,70
85			42								10,30
86			45								11,20
87			48								12,10
88			50								12,70
89			55	−0,40				20			14,20
90			60			20					15,70
91			65								17,20
92			70			25		25			18,80
93			75								20,30
94			80								21,80
95			85	−0,46							23,20
96			90								24,70
97			95								26,20
98			100								27,70

Инв. № подлинника 1470 | Инв. № дубл. 8781 | № изм. 2 | № изв. 11136 | 4

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 4

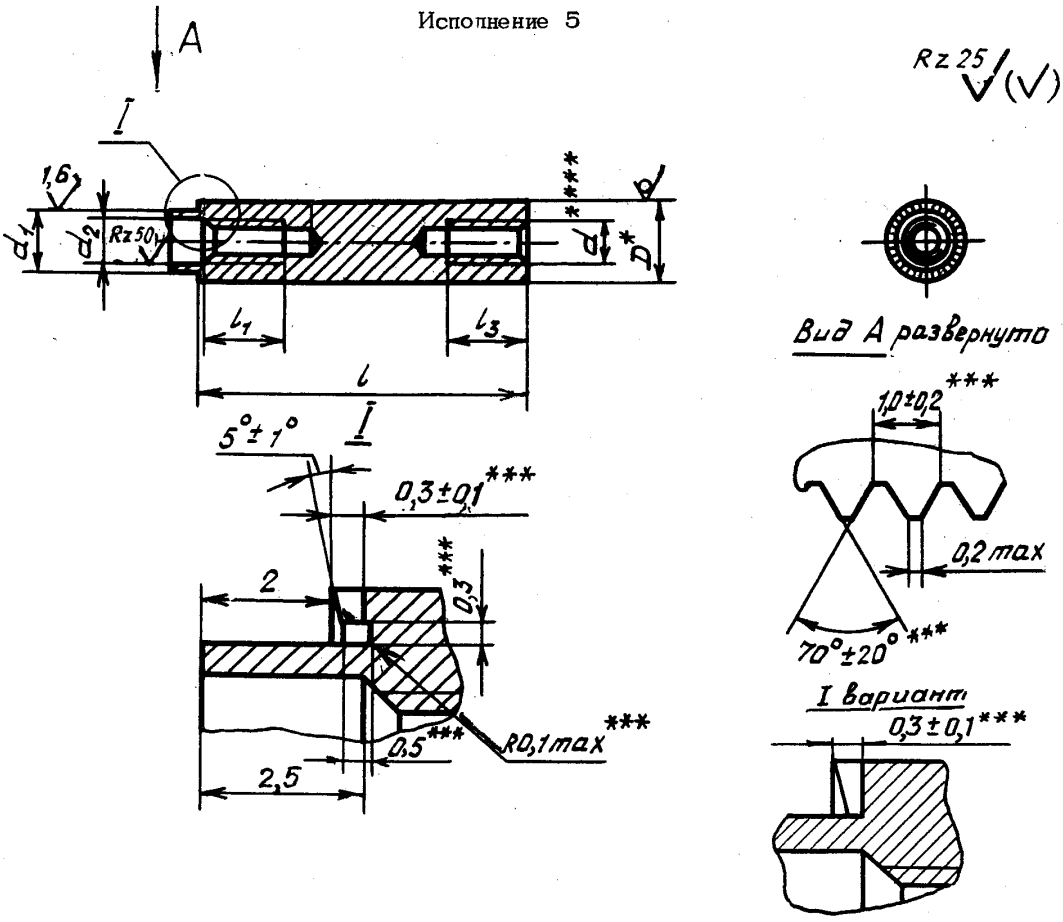
Размеры, мм

Типоразмер	D	d	L		l_1	l_3		l_4		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
99	6	М3	52	-0,40	8	16	±0,4	16	±0,4	5	10,85
100	7	М4			10					6	13,30

№ изм. 2 4
№ изв. 8781 11136
Инв. № подлинника 1470
Инв. № дубликата

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

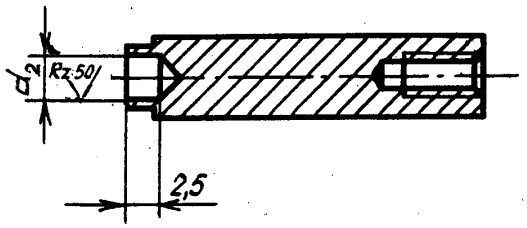
Исполнение 5



Черт. 8

Исполнение 6

Остальное – см. черт. 8



Черт. 9

---

*Размер для справок.

**Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6 (√). Для резьбовых поверхностей шероховатость поверхности Rz 25/.

***Размеры обеспечиваются инструментом.

****Колонки типоразмеров 1–5, 21–25, 42–46 изготавливать со сквозным резьбовым отверстием.

Инв. № подлинника | Подп. и дата | Взам. инв. № | № изв. | 8781 | 11136 | 4 | 2 | 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Размеры, мм

Таблица 5

Типо-размер	D	d	d_1 Пред. откл. h11	d_2	l		l_1	l_3	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
					Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		
							+1,0 –0,5	+1,0 –0,5	
1	5	M2	3,2	2,5	8	–0,20	–	–	0,67
2					9				0,75
3					10				0,83
4					11	–0,24			0,91
5					12				1,00
6					13		4	4	1,08
7					14				1,15
8					15				1,23
9					16				1,31
10					17				1,41
11					18		6	6	1,51
12					19	–0,28			1,61
13					20				1,71
16					24				2,11
18					26				2,31
19					28				2,51
20					30				2,71
21		M2,5	3,8	3,0	8	–0,20	–	–	1,04
22					9				1,16
23					10				1,28
24					11	–0,24			1,40
25					12				1,53
26					13		4	4	1,65
27					14				1,78
28					15				1,90
29					16				2,03
30					17				2,18
31					18		6	6	2,34
32					19	–0,28			2,49
33					20				2,64
34					21				2,80
35					22				2,95
36					24				3,26

№ изм. 4 | № изв. 11136
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Размеры, мм

Продолжение табл. 5

Типоразмер	D	d	d_1	d_2	l		l_1	l_3	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Пред. откл. h11		Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		
							±1,0 −0,5	+1,0 −0,5	
37	5	M2,5	3,8	3,0	25	−0,28	6	6	3,41
38					26				3,57
39					28				3,88
40					30				4,19
41					32	−0,34			4,49
42	6	M3	4,5	3,5	8	−0,20	–	–	1,48
43					9				1,67
44					10				1,84
45					11	−0,24			2,00
46					12				2,19
47					13		4	4	2,37
48					14				2,55
49					15				2,72
50					16				2,90
51					17				3,08
52					18		6	6	3,25
53					19	−0,28			3,43
54					20				3,60
55					21				3,82
56					22				4,05
57					24				4,50
58					25				4,72
59					26				4,94
60					28				5,39
61					30				5,83
62					32	−0,34	8	8	6,27
63					34				6,76
64					36				7,16
65					38				7,60
66					40				8,05
67					42				8,50
68					45				9,16
69					48				9,82

№ изм. 4 | № изв. 11136
Инв. № подлинника 1470 | Инв. № дубликата

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Размеры, мм

Продолжение табл. 5

Типоразмер	D	d	d_1 Пред. откл. h11	d_2	l Номин.	l Пред. откл.	l_1 Пред. откл. +1,0 −0,5	l_3 Пред. откл. +1,0 −0,5	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
70	6	M3	4,5	3,5	50	−0,34	8	8	10,27
71					55	−0,40			11,38
72					60				12,50
74					70				14,72
75					75				15,84
77	8	M4	5,5	4,5	20	−0,28	6	6	6,20
84					30		10	10	9,80
85					32	−0,34			10,58
86					34				11,36
87					36				12,14
89					40				13,74
93					50				17,68
99					75	−0,40	15	15	29,10
100					80				31,59
104					100	−0,46			41,55

№ изм. 4 | № изв. 11136

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ

+7 (495) 647-67-02

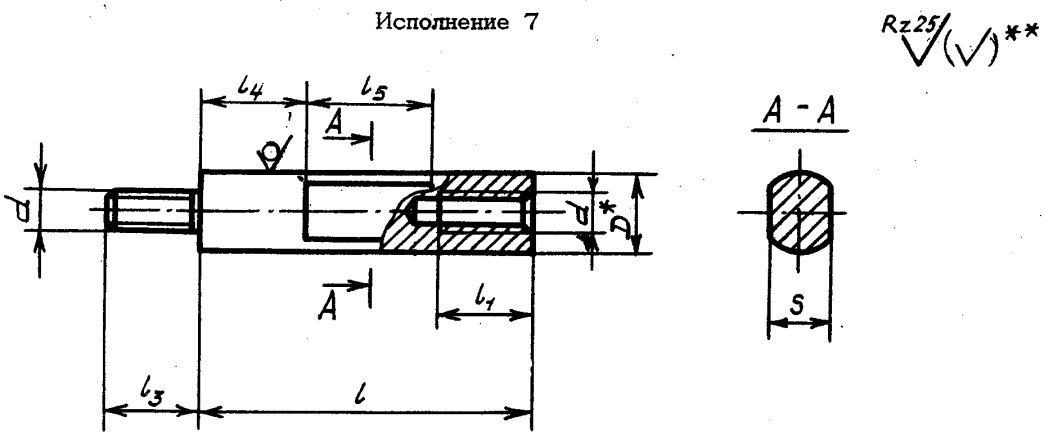
almaz-metiz@almaz-metiz.ru

info@almaz-metiz.ru

Перейти на сайт

almaz-metiz.ru

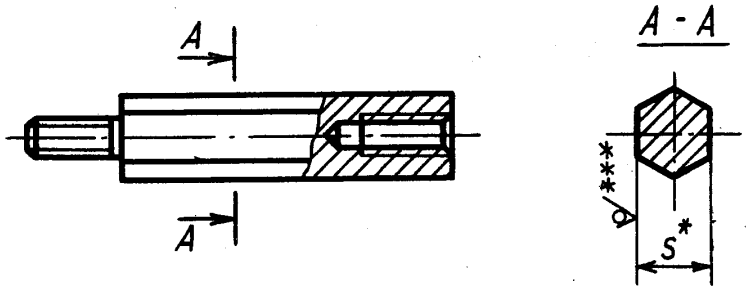
Исполнение 7



Черт. 10

Исполнение 8

Остальное – см. черт. 10



Черт. 11

*Размер для справок.

**Для колонок из сталей марок 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 шероховатость поверхности 1,6 (√). Для резьбовых поверхностей и проточки шероховатость поверхности Rz 25.

***Для колонок с размером S, не соответствующим сортаменту, шероховатость поверхности Rz 25

Инв. № дубликата 1470
Инв. № подлинника
№ изм. 2 8781
№ изв. 4 11136

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Таблица 6

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	l Номин.	l Пред. откл.	l_1 Пред. откл. +1,0 −0,5	l_3 Пред. откл. ±0,5	l_4 Номин.	l_4 Пред. откл.	l_5 Номин.	l_5 Пред. откл.	S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
1	5	M2	6	−0,16	3	3	–	–	6	−0,16	4	0,86
2			7	−0,20					7	−0,20		1,01
3			8		5	5			8			1,15
4			9						9			1,29
5			10						10			1,44
6			11	−0,24			3	±0,3	6	±0,3		1,59
7			12									1,72
8			13									1,88
9			14				4		8			2,05
10			15									2,20
11			16									2,35
12			17									2,52
13			18				5					2,68
14			19	−0,28								2,84
15			20				6					3,00
16	6	M2,5	6	−0,16	3	3	–	–	6	−0,16	5	1,24
17			7	−0,20					7	−0,20		1,45
18			8		5	5			8			1,66
19			9						9			1,87
20			10		6	6			10			2,08
21			11	−0,24			3	±0,3	6	±0,3		2,28
22			12									2,50
23			13									2,76
24			14				4		8			3,02
25			15									3,25
26			16									3,46
27			17									3,67
28			18				5					3,88
29			19	−0,28								4,10
30			20									4,33
31			21				6					4,55
32			22									4,77

№ изм.	2	4
№ изв.	8781	11136

Инв. № дубликата	1470
Инв. № подлинника	

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	l		l_1	l_3	l_4		l_5		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 −0,5	Пред. откл. ±0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
33	6	M2,5	24	−0,28	6	6	8	±0,3	10	±0,3	5	5,20
34			25									5,40
35			26									5,63
36			28									6,08
37			30				10					6,60
38			32	−0,34								7,10
39		M3	12	−0,24	7	7	3		6			2,50
40			13									2,76
41			14				4		8			3,03
42			15									3,24
43			16									3,46
44			17									3,67
45			18				5					3,88
46			19	−0,28			6					4,10
47			20									4,33
48			21									4,55
49			22									4,77
50			24				8		10			5,20
51			25									5,40
52			26									5,63
53			28									6,08
54			30				10					6,58
55			32	−0,34								7,10
56			34				12	±0,4	12	±0,4		7,46
57			36									7,82
58			38									8,24
59			40				16		16			8,66
60			42									9,10
61			45									9,76
62			48									10,44
63			50									10,88
64			55	−0,40	10	9	20		20			12,00
65			60									13,12

№ изм.	2	4
№ изв.	8781	11136

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

Типоразмер	D	d	l		l_1	l_3	l_4		l_5		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 −0,5	Пред. откл. ±0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
66	6	М3	65	−0,40	10	9	20	±0,4	20	±0,4	5	14,24
67			70			10						15,36
68			75			9						16,48
69			80									17,60
70	7	М4	20	−0,28	8	8	6	±0,3	8	±0,3	6	5,92
71			21									6,20
72			22									6,50
73			24				8		10			7,09
74			25									7,39
75			26									7,70
76			28									8,30
77			30				10					8,90
78			32	−0,34								9,50
79			34				12	±0,4	12	±0,4		10,10
80			36									10,70
81			38									11,25
82			40				16		16			11,80
83			42									12,42
84			45									13,34
85			48									14,24
86			50									14,86
87			55	−0,40			20		20			16,34
88			60									17,80
89			65									19,32
90			70									20,84
91			75									22,36
92			80									23,88
93	8	М5	40	−0,34	10	10	16		16		7	15,50
98			55	−0,40					20			21,36

Инв. № дубликата | 1470
Инв. № подлинника
№ изм. 2 | 8781
№ изв. 4 | 11136

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Размеры, мм

Продолжение табл. 6

Типоразмер	D	d	l		l_1	l_3	l_4		l_5		S	Масса 1000 шт. стальных колонок, кг
			Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
					+1,0 −0,5	±0,5						
101	8	M5	70	−0,40	10	10	25	±0,4	20	±0,4	7	27,27
102			75						25			29,23
103			80									31,20
104			85	−0,46								33,17
105			90									35,14
107			100									39,08
108	6	M3	52	−0,40	7	7	16		16		5	11,32
109	7	M4			8	8					6	15,48
110	8	M5			10	10					7	20,25
111			20	−0,28	8	16	–	–	–	–		16,00
112			34	−0,34	14							23,00
113			44									26,00

7. Для определения массы колонок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в табл. 1, 2, 3, 4, 5 и 6, должны быть умножены на коэффициент:

0,356 – для алюминиевого сплава;

1,100 – для латуни.

8. Материал:

– сталь 20 по ГОСТ 1051-73.

Допускается изготавливать колонки типа 1 исполнений 2, 3 и типа 2 исполнений 1, 2, 3, 4, 7 и 8 из стали А12 по ГОСТ 1414-75;

– стали 12Х18Н9Т и 14Х17Н2 по ТУ 14-1-3957-85.

Допускается изготавливать колонки типа 1 исполнений 2, 3 и типа 2 исполнений 1, 2, 3, 4, 7 и 8 из стали 16Х16Н3МАД (ЭП 811) по ТУ 14-1-2359-78;

– Л63 по ГОСТ 1066-80 и ГОСТ 2060-73.

Допускается изготавливать колонки из ЛС59-1 по ГОСТ 1066-80 и ГОСТ 2060-73;

– алюминиевый сплав Д1 по ГОСТ 21488-76 для типа 1 исполнений 2, 3 и типа 2 исполнений 1, 2, 3, 4, 7 и 8.

Допускается изготавливать колонки из алюминиевого сплава Д16П по ГОСТ 14838-78.

*По действующим отраслевым документам.

№ изм. 2 3 4 | 8781 10421 11136

Инв. № дубликата | 1470

Инв. № подлинника

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

9. Термическая обработка*:

– колонки из стали 12Х18Н9Т – закалить (в заготовке), группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78;

– колонки из стали 20, Л63 и ЛС59-1 типа 1 исполнения 1 и типа 2 исполнений 5 и 6 – отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78;

– колонки из алюминиевого сплава Д16П– T_1 (в заготовке), группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

10. Допускается механическая обработка по диаметру D с шероховатостью поверхности не ниже $\frac{1,6}{\nabla}$.

11. Размер l и угол $(5 \pm 1)^\circ$ для колонок типа 2 исполнений 5 и 6 контролировать до выполнения насечки.

12. Допускается увеличение диаметра D для колонок типа 2 исполнений 5 и 6 после выполнения насечки:

– для колонок типоразмеров с 1 по 41 – на 0,3 мм;

– для колонок типоразмеров с 42 по 122 – на 0,5 мм.

13. Поле допуска для внутренней резьбы – 5Н6Н; поле допуска для наружной резьбы для колонок из алюминиевого сплава и латуни – $6h$, для колонок из стали поле допуска – $6g$ до шага резьбы $P = 0,45$ мм и $6e$ с шагом резьбы $P = 0,5$ мм и более.

14. Выход резьбы, сбег и фаски – по ОСТ 1 00010-81.

15. Покрытие*:

– Хим. Пас – для колонок из сталей 12Х18Н9Т, 14Х17Н2, 16Х16Н3МАД, Л63, и ЛС59-1;

– Кд. 3-6 хр – для колонок из сталей 20 и А12 до шага резьбы $P = 0,45$ мм;

– Кд. 6-9 хр – для колонок из сталей 20 и А12 с шагом резьбы $P = 0,50$ мм и более;

– Ан. Окс. нхр – для колонок из алюминиевых сплавов Д1 и Д16П.

Покрытие наружной поверхности колонок из алюминиевых сплавов, устанавливаемых в негерметичных приборах и вне их: Эмаль ВЛ-725, алюминиевый. 002 ОСТ 1 90055-85, кроме резьбы, посадочных диаметров и торцов.

Допускается: Эмаль МЛ-165ПМ, черный. 022 ОСТ 1 90055-85.

16. Общие требования – по ОСТ 1 02578-86.

17. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

18. Упаковка и хранение – по ОСТ 1 31101-80.

*По действующим отраслевым документам.

Инв. № дубликата						
Инв. № подлинника	1470					
		№ изм.	2	3	4	
		№ изв.	8781	10421	11136	

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

19. Кодирование колонок производится по заявкам предприятий в установленном порядке.

Пример наименования и обозначения: колонки типа 2, исполнения 3, типоразмера 4, из стали 20:

Колонка 2-3-4-ОСТ 1 11290-73;

То же, из стали 12Х18Н9Т:

Колонка 2-3-4-ОСТ 1 11291-73;

То же, из стали 14Х17Н2:

Колонка 2-3-4-ОСТ 1 11292-73;

То же, из Л63Т:

Колонка 2-3-4-ОСТ 1 11293-73;

То же, из Д1Т:

Колонка 2-3-4-ОСТ 1 11294-73;

То же, из Д1Т с лакокрасочным покрытием:

Колонка 2-3-4-1-ОСТ 1 11294-73

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата
№ изм. | № изв. | 2 | 3 | 4
8781 | 10421 | 11136
1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
2	1-30	31	–	32-117	8781		03.04.89	01.07.89
3	1, 3, 28, 29, 30	–	–	–	10421		27.03 89	
4	1, 2, 7, 10, 11-15, 19-25	3-6, 8, 9, 16, 17, 18, 26	–	27-31	11136		07.08 89	01.01.90

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 1470

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru