ГОСТ 12641-80*

Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Semi-hollow button-head rivets. Specifications

ОКП 12 8500

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. N 4921 дата введения установлена с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

ВЗАМЕН ГОСТ 12641-67

* Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., августе 1990 г. (ИУС 6-86, 11-90)

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644-80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

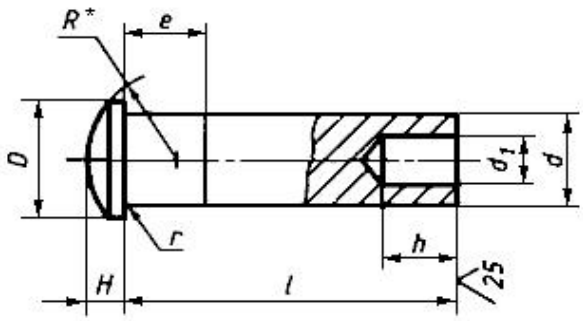
1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.

Чертеж. Размеры заклепок

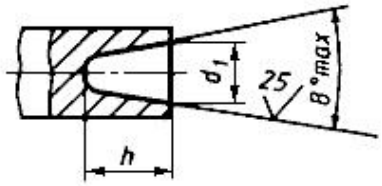
АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

12,5 (√)

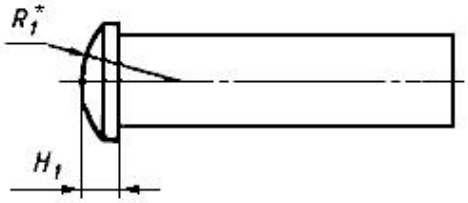
Исполнение 1



Вариант исполнения отверстия



Исполнение 2
для d=2-6 мм



---

* Размер для справок.

Таблица 1

мм

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

d	D	H	H_1	r, не более	d_1	h	l_1	R	R_1
1,0	2,0	0,4	-	0,2	0,6	1,0	1,5	1,4	-
1,2	2,4	0,5						1,7	
1,6	3,2	0,7			1,0	1,5		2,2	
2,0	4,0	0,8	0,70		1,2			2,9	3,2
2,5	5,0	1,0	0,85		1,6	2,5	3,0	3,6	4,1
3,0	6,0	1,2	1,00		2,0			4,4	5,0
(3,5)	7,0	1,4	1,20	0,4	2,5	4,0		5,0	5,7
4,0	8,0	1,6	1,40		2,8	4,0		5,8	7,2
5,0	10,0	2,0	1,70		3,5	5,0	4,0	7,3	8,2
6,0	12,0	2,5	2,00	0,5	4,5			8,5	10,0
8,0	16,0	3,0	-		6,0	6,0		12,2	-
10,0	20,0	4,0		0,6	8,0	8,0	6,0	14,5	

Примечания:

1. Диаметр заклепки d измеряется на стержне под головкой на расстоянии e.

2. Диаметры коротких заклепок длиной менее $2d$ измерять на середине длины стержня.

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

l	d											
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	(3,5)	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
(11)												
12												
(13)												
14												
(15)												
16												
(17)												
18												
(19)												
20												
22												
24												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
42												
45												
48												
50												

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с полукруглой головкой исполнения 1, диаметра d = 3 мм, длиной l = 20 мм из материала группы 01, из стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3х20.01.10 ГОСТ 12641-80

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. (Исключен, Изм. N 2).

1.5. Длина стержня заклепки под замыкающую головку указана в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки - $j_s 14$; диаметра D головки - $j_s 15$; длины $l - \pm \frac{IT16}{2}$.

2.2. Предельные отклонения высоты головки заклепок H и $H_1 \; ^{+0,5}_{-0,1}$ мм для $H < 1$ мм и $j_s 16$ для $H \geq 1$ мм.

2.3. Предельные отклонения диаметра отверстия заклепок d_1 - H12 для $d_1 < 1$ мм и H14 для $d \geq 1$ мм.

2.4. Предельные отклонения глубины отверстия заклепок h - H17.

2.5. Допуск соосности отверстия относительно стержня для заклепок d от 1 до 1,6 мм - 0,05 мм; для d свыше 1,6 до 2 мм - 0,12 мм; для d свыше 2 мм - 0,20 мм.

2.6. Шероховатость поверхности заклепок из коррозионностойких сталей должна быть не более Ra 6,3 мкм, кроме отверстия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных заклепок

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

Длина l, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня d, мм											
	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
2	0,015	0,020										
3	0,021	0,029	0,060	0,100								
4	0,027	0,038	0,076	0,125	0,191	0,294						
5	0,033	0,047	0,092	0,150	0,230	0,349	0,488					
6	0,039	0,056	0,108	0,174	0,267	0,405	0,565	0,715				
7			0,124	0,199	0,306	0,460	0,642	0,813	1,321	2,215		
8			0,140	0,224	0,345	0,516	0,719	0,912	1,475	2,437		
9			0,156	0,248	0,384	0,571	0,796	1,011	1,629	2,659		
10			0,172	0,273	0,422	0,627	0,873	1,109	1,783	2,881	5,021	
(11)					0,460	0,672	0,950	1,208	1,937	3,103	5,416	
12					0,499	0,738	1,027	1,307	2,091	3,325	5,810	
(13)					0,538	0,693	1,104	1,405	2,245	3,547	6,205	
14					0,576	0,849	1,181	1,504	2,399	3,769	6,599	
(15)					0,614	0,904	1.258	1,603	2,554	3,990	6,994	

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

16					0,653	0,960	1,385	1,701	2,708	4,212	7,389	11,620
(17)					0,692	1,015	1,412	1,800	2,862	4,434	7,783	12,240
18					0,730	1,071	1,489	1,898	3,016	4,656	8,178	12,860
(19)					0,769	1,127	1,566	1,997	3,170	4,878	8,573	13,480
20					0,807	1,182	1,643	2,096	3,324	5,100	8,967	14,090
22						1,298	1,797	2,298	3,632	5,544	9,756	15,320
24						1,404	1,951	2,490	3,940	5,988	10,540	16,560
26						1,515	2,105	2,688	4,249	6,431	11,330	17,790
28						1,626	2,259	2,885	4,557	6,875	12,120	19,020
30						1,737	2,413	3,082	4,865	7,319	12,910	20,260
32						1,848	2,567	3,279	5,173	7,763	13,700	21,490
34						1,959	2,721	3,477	5,481	8,207	14,490	22,720
36						2,070	2,875	3,674	5,790	8,650	15,280	23,960
38						2,181	3,029	3,871	6,098	9,094	16,070	25,190
40						2,292	3,183	4,069	6,406	9,538	16,860	26,420
42								4,266	6,714	9,982	17,650	27,650
45								4,545	7,161	10,626	18,789	29,538

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

48								4,858	7,639	11,314	20,020	31,350
50									7,947	11,754	20,800	32,590

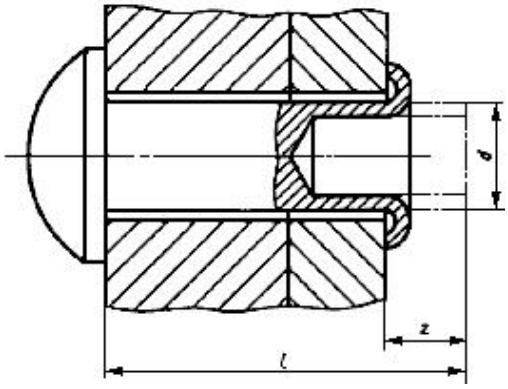
Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 - для латуни; 1,134 - для меди; 0,35 - для алюминиевого сплава.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 (справочное). Длина стержня заклепки под замыкающую головку

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное



мм

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru

l	d											
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	(3,5)	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
	z											
С 2 до 20	0,5		1,0		1,5	2,0			2,5	3,0	4,0	5,0
С 22 до 50	-		-		-	2,5			3,0	3,5	4,5	5,5

(Введено дополнительно, Изм. N 2).

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 1999

АЛМАЗ МЕТИЗ
+7 (495) 647-67-02
almaz-metiz@almaz-metiz.ru
info@almaz-metiz.ru
Перейти на сайт
almaz-metiz.ru