

УДК 621.886.1-434.1

Группа Г37

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h6

### Конструкция и размеры

**OCTI 35004-78**  
**OCTI 35005-78**  
**OCTI 35006-78**

На 9 страницах  
Взамен 212М53, 213М53

Проверен в 1990 г.  
Подлежит проверке в 2000 г.  
Проверен в 1985 г.  
Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9368

Распоряжением Министерства от 21.06.78

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Надание официальное

ГР №№ 8087927, 8087932, 8087948  
от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

№ инв.  
№ инв.

4  
9923

3  
9630

1  
8467

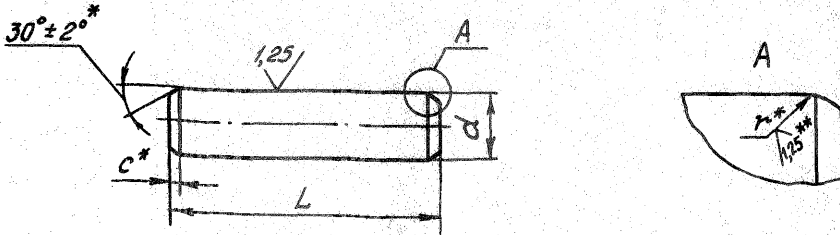
152

№ инв. № документа  
№ инв. № подлинника

ОСТ1 35004-78 ÷ ОСТ1 35006-78 Стр. 2

6,3 (✓)

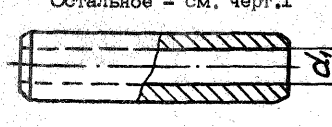
ИСПОЛНЕНИЕ 1



Черт. 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см. черт.1



Черт. 2

Таблица 1

мм

d Пред. откл. по h6	Испол- нение	d <sub>1</sub> Пред. откл. по H12	c		r	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
0,6	1	-	0,1	±0,05	0,3	-0,2
0,8		-				
1,0		-	0,2	±0,10		
1,6		-				
2,0		-	0,3	±0,20	0,6	-0,3
2,5		-				
3,0		-	0,5	±0,30	0,8	-0,4
4,0		-				
5,0		-	0,8	±0,50	1,0	-0,5
6,0		-				
8,0	1 и 2	4	1,2	1,2		
10,0		5	1,6	1,6		
12,0		6	2,0	2,0		
16,0		8	2,0	3,0	-1,0	

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3 (✓).

№ 1 2 4  
№ 8467 9528 9922

Инв. № дубляжата 162  
Инв. № подлинника



## ОСТ1 35004-78 ÷ ОСТ1 35006-78 Стр. 4

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ТЗМР.

3. Термическая обработка штифтов:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC<sub>9</sub>, при изотермической закалке - 35,5...44,0 HRC<sub>9</sub>;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 HRC<sub>9</sub>;

- из стали 10Х11Н2ТЗМР -  $\sigma_b \geq 981$  МПа (100 кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Покрытие штифтов:

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;

- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. Допускается выполнение диаметра отверстия в штифтах с минусовым отклонением, равным половине предельного отклонения по Н12.

6. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,8 до 16 мм;

- из стали 10Х11Н2ТЗМР - от 0,6 до 16 мм.

7. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра  $h_6$ , исполнения 1, диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 25$  мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 1-6-25-Кд-ОСТ 1 35004-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35005-78

То же, из стали 10Х11Н2ТЗМР, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35006-78

№ изм.	1	3	4
№ изв.	8467	9630	9922

152

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Исполнение	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП		КЧ	
			XX XXXX X	XXX		
ОСТ 1 35004-78	1	Кл	75 9363 4	По табл.2	Колонка 1	
	2		75 9363 5		Колонка 2	
ОСТ 1 35006-78	1	Хим.Пас	75 9363 6	По табл.3	Колонка 1	
	2		75 9363 7	По табл.4		
ОСТ 1 35006-78	1		75 9363 8	По табл.3	Колонка 2	
	2		75 9363 9	По табл.4		

Таблица 2

L	d																
	4		5		6		8			10			12		16		
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ			
	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	2	
8	083	08															
10	084	02	089	06													
12	085	01	100	08	116	00											
14	086	00	101	07	117	10	134	09	05								
16	087	10	102	06	118	09	135	08	04	151	08	04					
18	088	09	103	05	119	08	136	07	03	152	07	03					
20	089	08	104	04	120	04	137	06	02	153	06	02					
22	090	04	105	03	121	03	138	05	01	154	05	01					
25	091	03	106	02	122	02	139	04	00	155	04	00					
28	092	02	107	01	123	01	140	00	07	156	03	10					
30	093	01	108	00	124	00	141	10	06	157	02	09	167	00	07		
32	094	00	109	10	125	10	142	09	05	158	01	08	168	10	06		
36	095	10	110	06	126	09	143	08	04	159	00	07	169	09	05		
40	096	09	111	05	127	08	144	07	03	160	07	03	170	05	01		
45	097	08	112	04	128	07	145	06	02	161	06	02	171	04	00		
50	098	07	113	03	129	06	146	05	01	162	05	01	172	03	10	177 09 05	
55			114	02	130	02	147	04	00	163	04	00	173	02	09	178 08 04	
60			115	01	131	01	148	03	10	164	03	10	174	01	08	179 07 03	
70					132	00	149	02	09	165	02	09	175	00	07	180 03 10	
80					133	10	150	09	05	166	01	08	176	10	06	181 02 09	

\* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв. Нов. Изв. 9630

№ изв. 152

Изм. № 152  
 ИД. № 0000000000

№ изм. Нов.  
 № стр. 9690

Т а б л и ц а 3

L	d													
	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3	
	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2
2,5	001	02 05	007	07 10										
3	002	01 04	008	06 09	016	06 09	024	06 09						
4	003	00 03	009	05 08	017	05 08	025	05 08	038	00 03				
5	004	10 02	010	01 04	018	04 07	026	04 07	039	10 02	052	02 05		
6	005	09 01	011	00 03	019	03 06	027	03 06	040	06 09	053	01 04	068	05 08
8	006	08 00	012	10 02	020	10 02	028	02 05	041	05 08	054	00 03	069	04 07
10			013	09 01	021	09 01	029	01 04	042	04 07	055	10 02	070	00 03
12			014	08 00	022	08 00	030	08 00	043	03 06	056	09 01	071	10 02
14			015	07 10	023	07 10	031	07 10	044	02 05	057	08 00	072	09 01
16							032	06 09	045	01 04	058	07 10	073	08 00
18							033	05 08	046	00 03	059	06 09	074	07 10
20							034	04 07	047	10 02	060	02 05	075	06 09
22							035	03 06	048	09 01	061	01 04	076	05 08
25							036	02 05	049	08 00	062	00 03	077	04 07
28							037	01 04	050	04 07	063	10 02	078	03 06
30									051	03 06	064	09 01	079	02 05
32											065	08 00	080	09 01
36											066	07 10	081	08 00
40											067	06 09	082	07 10
45														
50														
55														
60														
70														
80														



Т а б л и ц а 4

L	d											
	8			10			12			16		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
14	134	08	00									
16	135	07	10	151	07	10						
18	136	06	09	152	06	09						
20	137	05	08	153	05	08						
22	138	04	07	154	04	07						
25	139	03	06	155	03	06						
28	140	10	02	156	02	05						
30	141	09	01	157	01	04	167	10	02			
32	142	08	00	158	00	03	168	09	01			
36	143	07	10	159	10	02	169	08	00			
40	144	06	09	160	06	09	170	04	07			
45	145	05	08	161	05	08	171	03	06			
50	146	04	07	162	04	07	172	02	05	177	08	00
55	147	03	06	163	03	06	173	01	04	178	07	10
60	148	02	05	164	02	05	174	00	03	179	06	09
70	149	01	04	165	01	04	175	10	02	180	02	05
80	150	08	00	166	00	03	176	09	01	181	01	04

№ изм. Нов. 9630

152

Изм. № дубликата  
Изм. № оригинала



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замеченных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,3, 4	-	5	-	8467	<i>Ткачев</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9528	<i>Ткачев</i>	11.10.83	01.01.84
3	1,4,5	-	5,6,7, 8	-	9630	<i>Ткачев</i>	10.12.85	01.07.86
4	1,2, 4	-	-	-	9922	<i>Ткачев</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467

Инвентарный № 152