

ОСТ 95 2722 - 96

---

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**

**ЧАШКИ ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ**

**Технические условия**

**Предисловие**

- 1 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом от 12.11.96 г. № 39/26 по 5 и 6 ГУ
- 2 СОГЛАСОВАН 3433 ВП Минобороны России
- 3 ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА СТАНДАРТА – НКБС ФГУП «РФЯЦ – ВНИИЭФ»
- 4 ВКЛЮЧЕН в сводный перечень [1]
- 5 ПРОВЕРЕН в 2001 г., 2007 г., 2013 г.

## Содержание

|   |    |
|---|----|
| 1 Область применения .....  | 4  |
| 2 Нормативные ссылки.....   | 4  |
| 3 Технические требования.....   | 5  |
| 4 Гарантии изготовителя.....  | 9  |
| Приложение А (рекомендуемое) Размеры отверстий под установку плом-<br>бировочных чашек исполнения 2 .....   | 10 |
| Приложение Б (рекомендуемое) Примеры применения пломбировочных<br>чашек.....  | 11 |
| Приложение В (справочное) Масса пломбировочных чашек.....   | 12 |
| Приложение Г (справочное) Соответствие действующих условных обоз-<br>начений пломбировочных чашек условным обозначениям<br>чениям пломбировочных чашек, принятым ранее..... | 13 |
| Библиография.....   | 16 |

---

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**

---

**ЧАШКИ ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ**

**Технические условия**

---

Дата введения 01.07.97

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на пломбировочные чашки, предназначенные для пломбирования пломбировочной массой изделий и их составных частей.

Стандарт предназначен для применения в ЯОК при осуществлении деятельности по государственному оборонному заказу.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

|   |   |
|---|---|
| ГОСТ 503-81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали.<br>Технические условия .....   | 8 |
| ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия ..... | 8 |
| ГОСТ 18680-73 Детали пломбирования. Общие технические условия .....   | 9 |

|   |               |
|---|---------------|
| ГОСТ 19904-90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент .....                                     | 8             |
| ГОСТ 20824-81 Лак ЭП-730. Технические условия .....   | 8             |
| ОСТ 95 1141-73 Масса пломбировочная. Приготовление и применение.....                              | 11            |
| ОСТ 95 1440-73 Винты с цилиндрической головкой. Основные параметры и размеры.....                 | 11            |
| ОСТ 95 1469-73 Шайбы пружинные. Основные параметры и размеры..                                    | 11            |
| ОСТ В95 2606-90 Изделия основного и вспомогательного производства. Общие требования и нормы ..... | 9             |
| НМО.894.071 Чашки для пломбирования. Конструкция и размеры.....                                   | 13, 14,<br>15 |
| ТУ6-21-14-90 Технические условия. Лаки эпоксиуретановые УР-231 и УР-231Л .....                    | 8             |

### **3 Технические требования**

3.1 Размеры чашек – в соответствии с рисунком 1 и таблицами 1 и 2.

$\sqrt{Rz\ 40\ (\checkmark)}$

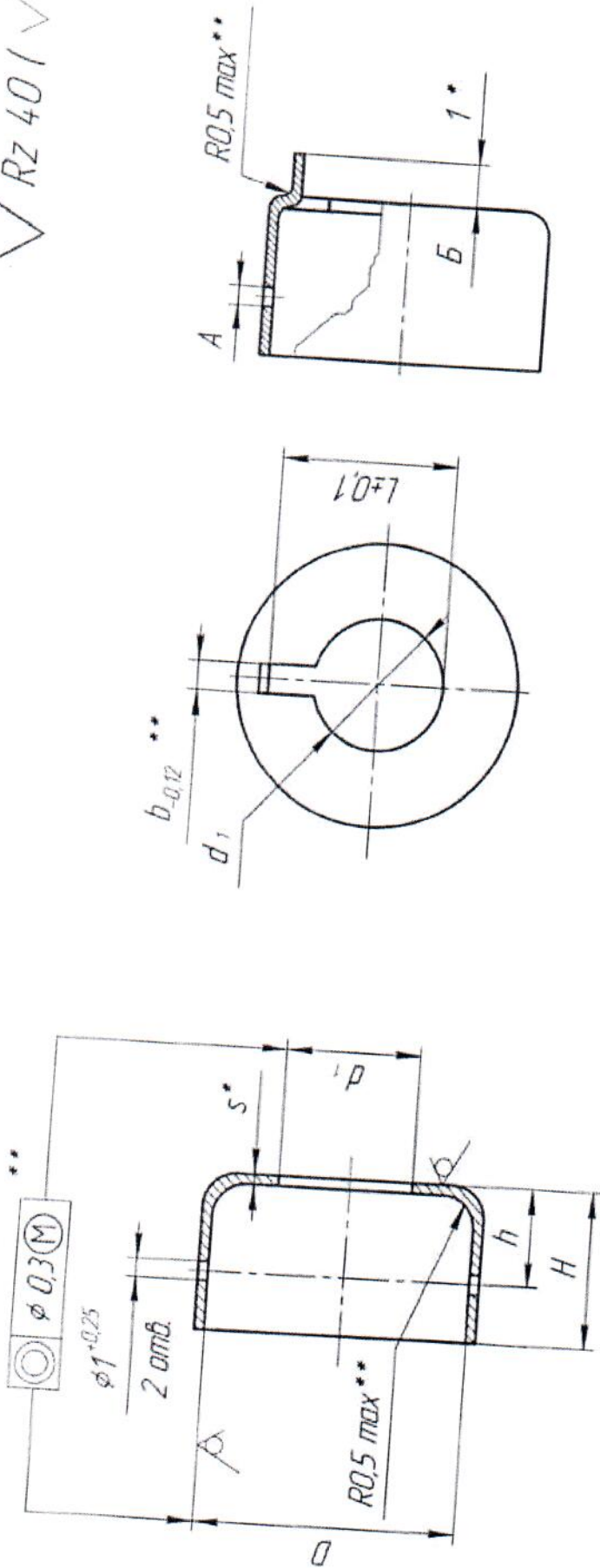


Рисунок 1.1

Рисунок 1.2  
Остальное – см. рисунок 1.1

Рисунок 1

Таблица 1

| Исполнение | Рисунок |
|------------|---------|
| 1          | 1.1     |
| 2          | 1.2     |

Таблица 2

| Номинальный диаметр стержня винта | В миллиметрах |            |         |            |         |            |         |            |     |     |     |
|-----------------------------------|---------------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|-----|-----|-----|
|                                   | $d_1$         |            | $D$     |            | $H$     |            | $h$     |            | $s$ | $b$ | $l$ |
|                                   | Но-мин.       | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. |     |     |     |
| 2                                 | 2,2           | +0,10      | 5,4     | +0,30      | 4,2     | +0,30      | 2,2     | ±0,25      | 0,3 | 1,0 | 2,7 |
| 3                                 | 3,5           | +0,30      | 7,0     | +0,36      | 5,0     |            | 3,0     |            |     | 1,4 | 4,5 |
| 4                                 | 4,5           |            | 9,0     |            | 6,0     |            | 3,5     |            |     | 5,5 |     |
| 5                                 | 5,5           |            | 12,0    |            | 7,0     | +0,36      | 4,0     | ±0,30      | 1,5 | 6,5 |     |
| 6                                 | 6,5           | +0,36      | 14,0    | 8,0        | 5,0     |            | 0,5     |            |     | 7,5 |     |

**Примеры**

1 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 1 с покрытием Хим. Н9. тв для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 1-5 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96;

2 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 2 с покрытием Хим. Н9. тв для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 2-5 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96;

3 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 1 с покрытием Ц9. хр для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 1-5 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96;

4 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 2 с покрытием Ц9. хр для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 2-5 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96;

5 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 1 с покрытием Кд15. хр/лак УР-231 для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 1-5 Кд15. хр/лак УР-231 ОСТ 95 2722-96;

6 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 2 с покрытием Кд15. хр/лак УР-231 для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –

Чашка 2-5 Кд15. хр/лак УР-231 ОСТ 95 2722-96;

7 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 1 с покрытием Ц15. хр/лак УР-231 для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –  
Чашка 1-5 Ц15. хр/лак УР-231 ОСТ 95 2722-96;

8 Условное обозначение пломбировочной чашки исполнения 2 с покрытием Ц15. хр/лак УР-231 для винта с номинальным диаметром стержня 5мм –  
Чашка 2-5 Ц15. хр/лак УР-231 ОСТ 95 2722-96.

3.2 \*Размеры для справок.

3.3 \*\* Размеры обеспеч. INSTR.

3.4 Материал для изготовления пломбировочных чашек – лента 08 кп - М - 3 - S ГОСТ 503.

Допускается лист  $\frac{\text{БТ- S ГОСТ 19904}}{\text{К270В6-II-N-10кп ГОСТ 16523}}$ ,  
лист  $\frac{\text{БТ- S ГОСТ 19904}}{\text{К270В6-II-N-10 ГОСТ 16523}}$ , лента из стали марок 08, 08пс, 10, 10кп, 10пс по ГОСТ 503, по виду и качеству поверхности не ниже 3 группы.

3.5 Защитные покрытия пломбировочных чашек – в соответствии с таблицей 3

Т а б л и ц а 3

| Условие эксплуатации | Покрытие                                  |
|----------------------|---|
| Л, С                 | Хим. Н9, тв<br>Ц9. хр                     |
| Ж                    | Кд15. хр/лак УР-231<br>Ц15. хр/лак УР-231 |
| ОЖ                   | Кд24. хр/лак УР-231<br>Ц24. хр/лак УР-231 |

3.6 Допускается уменьшение толщины материала не более чем на 25 %.

3.7 Толщину слоя покрытия на внутренних поверхностях не регламентируют.

3.8 Материал лакокрасочного покрытия – эпоксипуретановый лак УР-231 по ТУ6-21-14.

Допускается лак ЭП-730 по ГОСТ 20824.



3.9 Кадмиевое покрытие ввиду экологической вредности применяют в технически обоснованных случаях.

3.10 Расположение отверстий А относительно размера Б не регламентируется.

3.11 Размеры отверстий под установку пломбировочных чашек исполнения 2 приведены в приложении А. Примеры применения пломбировочных чашек приведены на рисунке Б.1 (приложение Б).

3.12 Маркировка, упаковка, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение – по ГОСТ 18680.

3.13 Остальные требования – по ОСТ В95 2606.

3.14 Масса пломбировочных чашек приведена в таблице В.1 (приложение В).

3.15 Соответствие действующих условных обозначений пломбировочных чашек условным обозначениям пломбировочных чашек, принятым ранее, приведено в таблице Г.1 (приложение Г).

#### **4 Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие качества пломбировочных чашек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации пломбировочной чашки устанавливают равным гарантийному сроку изделия, в котором она применяется.

Приложение А  
(рекомендуемое)

Размеры отверстий под установку пломбировочных чашек исполнения 2  
(см. 3.11 настоящего стандарта)

Размеры отверстий под установку пломбировочных чашек – в соответствии с рисунком А.1 и таблицей А.1.

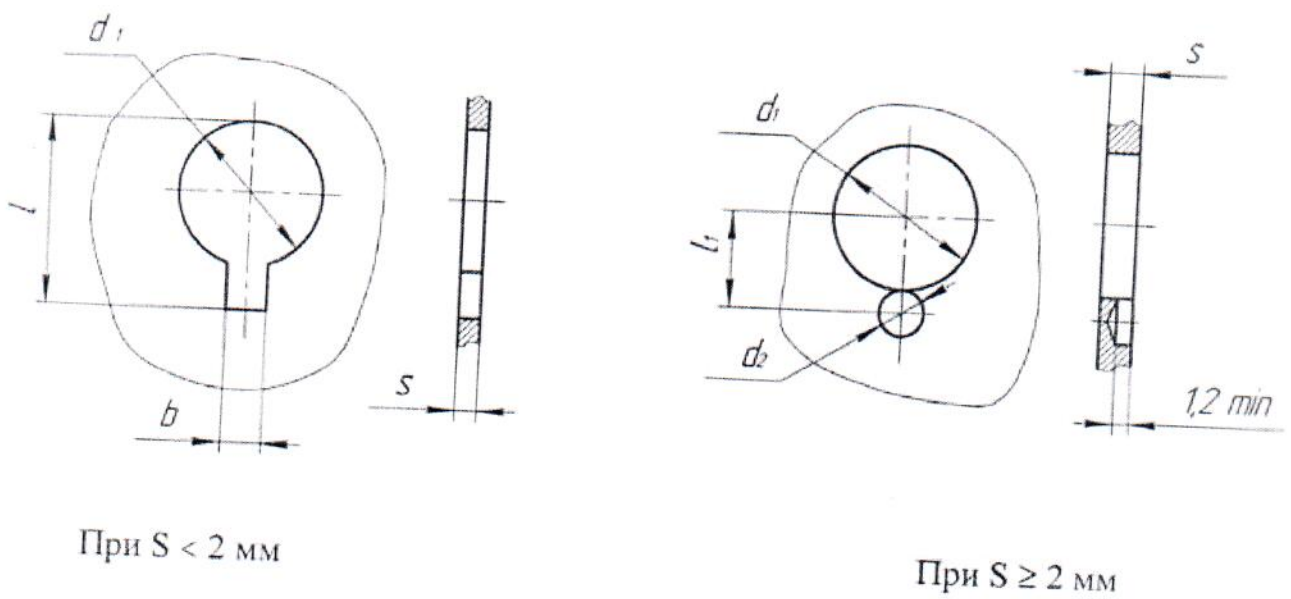


Рисунок А.1

Таблица А.1

В миллиметрах

| Номинальный диаметр стержня винта | $d_1$   |             | $d_2$   |             | $b$     |             | $l$     |             | $l_1$   |             |
|-----------------------------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|
|                                   | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. |
| 2                                 | 2,4     | +0,25       | 1,4     | +0,25       | 1,5     | +0,25       | 3,8     | +0,30       | 1,8     | ±0,25       |
| 3                                 | 3,4     | +0,30       | 1,6     |             |         |             | 5,0     |             | 2,5     |             |
| 4                                 | 4,5     |             | 2,0     |             |         |             | 6,0     |             | 3,4     |             |
| 5                                 | 5,5     | +0,36       | 2,0     | 1,8         | +0,25   | 7,3         | +0,36   | 3,8         | ±0,30   |             |
| 6                                 | 6,4     |             |         |             |         | 8,3         |         | 4,5         |         |             |

Приложение Б  
(рекомендуемое)

Примеры применения пломбировочных чашек  
(см. 3.11 настоящего стандарта)

Примеры пломбирования крепежных деталей – в соответствии рисунком Б.1

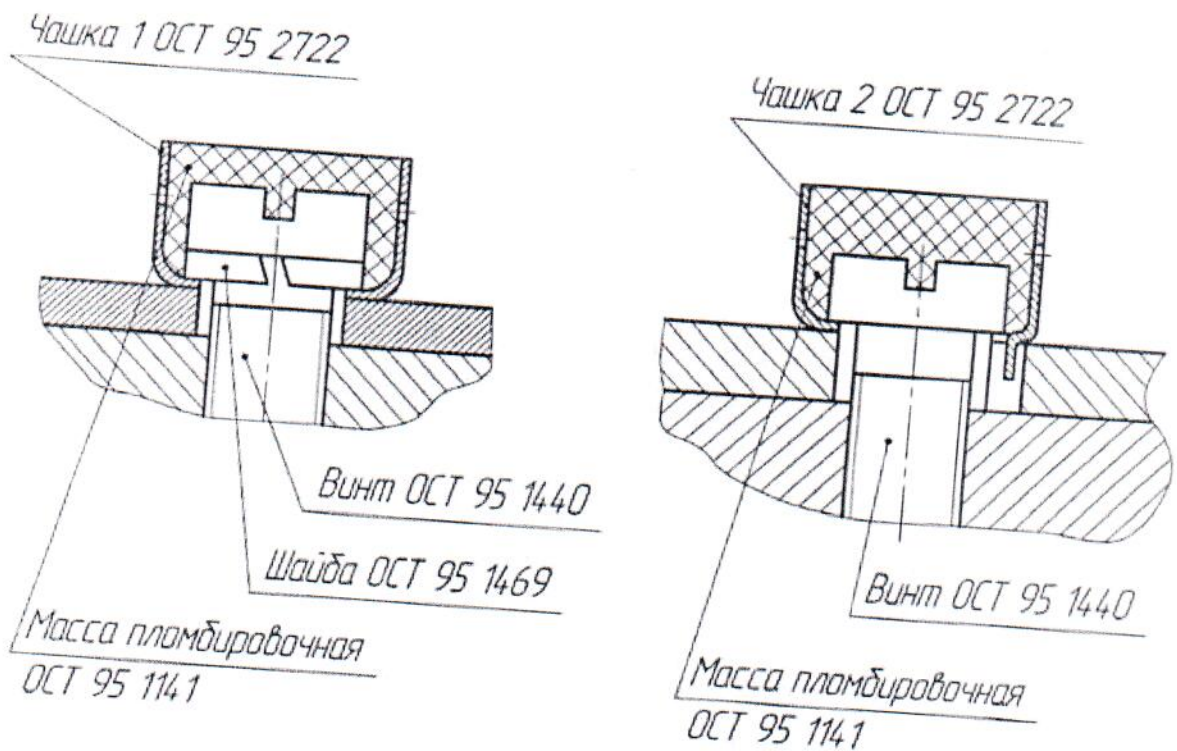


Рисунок Б.1

Приложение В  
(справочное)

Масса пломбировочных чашек  
(см. 3.14 настоящего стандарта)

Масса пломбировочных чашек – в соответствии с таблицей В.1.

Таблица В.1

| Размеры в миллиметрах |     |     |                          |
|-----------------------|-----|-----|--------------------------|
| $D$                   | $H$ | $s$ | Масса<br>1000 шт.,<br>кг |
| 5,4                   | 4,2 | 0,3 | 0,224                    |
| 7,0                   | 5,0 |     | 0,326                    |
| 9,0                   | 6,0 |     | 0,483                    |
| 12,0                  | 7,0 | 0,5 | 1,050                    |
| 14,0                  | 8,0 |     | 1,350                    |

**Приложение Г**  
**(справочное)**

**Соответствие действующих условных обозначений пломбировочных чашек  
условным обозначениям пломбировочных чашек, принятым ранее  
(см. 3.15 настоящего стандарта)**

Соответствие действующих условных обозначений пломбировочных чашек услов-  
ным обозначениям пломбировочных чашек, принятым ранее, приведено в таблице Г.1.

Т а б л и ц а Г.1

| Действующее условное обозначение пломбировочных чашек | Условное обозначение пломбировочных чашек, принятое ранее по НМО.894.071 |
|---|--|
| Чашка 1-2 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка 1-2 Хим. Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 1-2 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка 1-2 Ц9. хр НМО.894.071   |
| Чашка 1-2 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка 1-2 Кд15. хр. лкп НМО.894.071                                      |
| Чашка 1-2 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка 1-2 Ц15. хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 1-3 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка 1-3 Хим. Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 1-3 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка 1-3 Ц9. хр НМО.894.071   |
| Чашка 1-3 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка 1-3 Кд15. хр. лкп НМО.894.071                                      |
| Чашка 1-3 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка 1-3 Ц15. хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 1-4 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка 1-4 Хим. Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 1-4 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка 1-4 Ц9. хр НМО.894.071   |
| Чашка 1-4 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка 1-4 Кд15. хр. лкп НМО.894.071                                      |
| Чашка 1-4 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка 1-4 Ц15. хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 1-5 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка 1-5 Хим. Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 1-5 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка 1-5 Ц9. хр НМО.894.071   |

Продолжение таблицы Г.1

| Действующее условное обозначение пломбировочных чашек | Условное обозначение пломбировочных чашек, принятое ранее по НМО.894.071 |
|---|--|
| Чашка 1-5 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка 1-5 Кд15.хр.лкп НМО.894.071  |
| Чашка 1-5 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка 1-5 Ц15.хр.лкп НМО.894.071   |
| Чашка 1-6 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка 1-6 Хим.Н тв 9 НМО.894.071   |
| Чашка 1-6 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка 1-6 Ц9.хр НМО.894.071  |
| Чашка 1-6 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка 1-6 Кд15.хр.лкп НМО.894.071  |
| Чашка 1-6 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка 1-6 Ц15.хр.лкп НМО.894.071   |
| Чашка 2-2Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                   | Чашка II-2 Хим.Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 2-2 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка II-2 Ц9.хр НМО.894.071   |
| Чашка 2-2 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка II-2 Кд15.хр.лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 2-2 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка II-2 Ц15.хр.лкп НМО.894.071  |
| Чашка 2-3 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка II-3 Хим.Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 2-3 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка II-3 Ц9. хр НМО.894.071  |
| Чашка 2-3 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка II-3 Кд15. хр. лкп НМО.894.071                                     |
| Чашка 2-3 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка II-3 Ц15. хр. лкп НМО.894.071                                      |
| Чашка 2-4 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка II-4 Хим. Н тв 9 НМО.894.071                                       |
| Чашка 2-4 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка II-4 Ц9. хр НМО.894.071  |
| Чашка 2-4 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка II-4 Кд15.хр. лкп НМО.894.071                                      |
| Чашка 2-4 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка II-4 Ц15.хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 2-5 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка II-5 Хим.Н тв 9 НМО.894.071  |
| Чашка 2-5 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка II-5 Ц9.хр НМО.894.071   |

Окончание таблицы Г.1

| Действующее условное обозначение пломбировочных чашек | Условное обозначение пломбировочных чашек, принятое ранее по НМО.894.071 |
|---|--|
| Чашка 2-5 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка П-5 Кд15.хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 2-5 Ц15.хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96         | Чашка П-5 Ц15.хр. лкп НМО.894.071  |
| Чашка 2-6 Хим. Н9. тв ОСТ 95 2722-96                  | Чашка П-6 Хим.Н тв 9 НМО.894.071   |
| Чашка 2-6 Ц9. хр ОСТ 95 2722-96                       | Чашка П-6 Ц9.хр НМО.894.071  |
| Чашка 2-6 Кд15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96       | Чашка П-6 Кд15.хр. лкп НМО.894.071                                       |
| Чашка 2-6 Ц15. хр/лак УР-231<br>ОСТ 95 2722-96        | Чашка П-6 Ц15.хр. лкп НМО.894.071  |

## Библиография

- [1] Сводный перечень документов по стандартизации оборонной продукции (утвержден начальником вооружения Вооруженных Сил Российской Федерации – заместителем Министра обороны Российской Федерации 12 апреля 2007 г.)



